



## Storsatsning på tryckimpregnerat



Rörvik



Det känns skönt att ägarna till Rörvik Timber vågar satsa i dessa tuffa tider.

I Tranemo är man i gång med att bygga ut impregneringen. Denna nyinvestering beräknas klar under våren. Läs mer om tiomiljonerssatsning-

en i det här numret av SkogsAffärer.

Under första halvåret 2012 planeras för ökad skiftgång i flera av koncernens sågverk. Flera av dessa sågverk som är mycket välinvesterade körs idag på halvfart. Som exempel kan nämnas Boxholm där vi idag kör 10-timmars skift och producerar ca 130.000 m<sup>3</sup> sågad vara. Här har vi tidigare kört treskift och producerat nästan det dubbla.

Fingerskarvanläggningen i Myresjö börjar nu komma upp rejält i produktion. Anläggningen startades förra året och investeringen var närmare 130 milj kronor. Intresset för produkterna, som kan vara ända upp till 18 meter, ökar.

Vi står nu inför ett nytt spännande år framförallt inom sågverksbranschen.

För att möta vår produktionsökning kommer vi att förstärka med ytterligare några inköpare på Rörvik Skog AB.

Att vi kan köpa Ert timmer är det viktigaste. Tänk på att det är timret som ger skogsgården ekonomi!

Till sist får jag tillönska Er alla en riktigt God Jul o Gott Nytt År

Sandsjöfors november 2011

  
Lars-Erik Johansson

# Så minskar du betesskadorna

Vintern nalkas och snart ligger en vit duk av snö över markerna. Skogsplantorna har invintrat och sticker upp som ett grönt smörgåsbord för klövviltet. Plantornas energi har koncentrerats ut i knopparna för att snabbt kunna utvecklas när ljus och värme åter kommer mot våren. Denna ansamlade energi är dessvärre den enda källan till mat som bistra vintrar har att erbjuda klövviltet.

Älgens födobebehov är under vintern 6-9 kg färsk vikt per dygn. Årsskott av tall utgör då stapelföda i stora delar av landet. En älgfamilj kan i princip slå läger i en tallplantering under en hel vinter. Ett mindre bestånd av glest förnygrad tall som får besök av en grupp älgar drabbas ofta av omfattande skada. Självförnyring av tall på lämplig mark ger generellt tät och stamrik förnyring med färre älgskador.

## Eftersträva täta ungskogar

Begärliga foderväxter vintertid är främst asp, rönn, sälg, björk och tall. Älgforskarna är över-



ens om att att täta ungskogar bör eftersträvas för att undvika skador på tänkta huvudstammar. Någon i ämnet insatt person kan nog inte hävda att brist på tätheten i våra sydsvenska ungskogar skulle vara en del av problemet. Dock kunde inslaget av tall varit högre.

## Högre reproduktion - högre avskjutning

Stor födotillgång ger en högre reproduktion och kräver en högre avskjutning. Högre avskjutning är den självklaraste metoden för att minska skadorna. Gudruns och Pers hyggen kommer med tiden att växa upp och reproduktionen av älg kommer naturligt att minska med fodertillgången. Att avstyra älgerna från tallplanteringar kommer dock troligen alltid att vara aktuellt.

## Här kommer några tips på hur betesskador kan minskas.

### Avverka fröträdställningar och lövträd vintertid

- rikligt med skott och knoppar blir tillgängligt som foder.

### Skapa foderstråk vid kraftledningar

och dikesvallar - toppröjning eller plantering av salixväxter.

**Stödutfodring** - öka fodermängden och håll dem långt borta från tallungskogen.

**Röjning** - tidigare betade tallar föredras av älgerna och sparas vid röjning. Toppröjning av löv görs för ökad skottutveckling av foder. Vid hög älgstam, vänta med sistaröjning till älgskäker höjd, d.v.s. mer än 5 m.



# Fullfart på fingerskarvat

Det är nu drygt ett år sedan den nya fingerskarvanläggningen i Myresjö togs i bruk, och utvecklingen har varit mycket bra.

- Vi ligger nu på en takt på 80.000 m<sup>3</sup>/år, säger Michael Fogelberg som ansvarar för anläggningen. Men inom ett år räknar vi med att producera nästan det dubbla!

Visserligen är marknaden lite jobbig just nu, men trots det har man lyckats öka försäljningen markant. Kunderna finns främst inom

norra Europa, där Sverige och framför allt Norge stått för en bra försäljningsutveckling.

- Av exportvolymen levereras en stor andel som 13-meterslängder, men i Sverige börjar allt fler inse fördelarna med exaktkapade längder, färdiga att tas in i produktionen utan något onödigt spill.

- Nu hoppas vi bara på att den kommande vintern blir lite mildare än de två senaste så vi kan fortsätta den positiva trenden utan avbrott, avslutar Michael.

# Storsatsning på Tryckimpregnerat



**- Det känns ju väldigt bra att kunna göra en sådan här investering i dessa tider, säger Börje Arvidsson på Rörviks anläggning i Tranemo.**

Börje är chef för sågverket och impregneringsanläggningen och sitter just och studerar ritningarna för tillbyggnaden av den senare.

I Tranemo har man hållit på med tryckimpregnering de senaste 30 åren men nu måste anläggningen byggas ut.

- Vi har bra marknader för tryckimpregnerat både i Sverige och Danmark och ser en stor potential framöver, fortsätter han.

Än så länge finns bara en grop i marken,

men i början av mars ska anläggningen vara klar att tas i bruk för att kunna leverera tryckimpregnerade produkter redan till den kommande säsongen. Den nya anläggningen innebär en investering på c:a 10 miljoner, och kommer att öka kapaciteten från nuvarande 55.000 till 90.000 m<sup>3</sup>/år.

På sikt kommer det att medföra ett ökat behov av fura till Rörvikskoncernens sågverk.

## Förlänger tuben

Förutom nya lokaler, som kommer att bli ett rejält lyft både produktions- och arbetsmiljömässigt kommer tuben för själva tryckimpregneringsprocessen att förlängas med 7 meter för att möjliggöra den planerade volymökningen. Man får också fyra nya lagringstankar för impregneringsvätska av olika slag för att snabbare och enklare kunna byta vätska vid behov.

En nyhet är att man kommer att kunna göra även den bruna impregneringen som börjat bli populär.

## Miljön

- Det finns fortfarande de som menar att impregnering är farligt ur miljösynpunkt, fortsätter Börje, men jag håller inte med där.

- Visst använder vi kemikalier, men arseniken är borta ur hanteringen sedan mer än



20 år och det vi använder istället förbrukas i väldigt små mängder. Processen kontrolleras av SP (Statens Provningsanstalt) två gånger per år och det borgar för att konsumenten får rätt produkt.

Alternativet för t.ex. altangolv är ju oftast skiffer från Europa eller s.k. hardwood från Sydamerika.

- Men den som sett ett skifferbrott förstår ganska snabbt att det är allt annat än miljövänligt. Och beträffande hardwood kan man invända åtminstone två saker. Dels de långa transporterna som krävs för att frakta virket från Sydamerika till Skandinavien. Dels om det verkligen kommer från plantager eller om det är regnskogar som fått stryka med.

## Närproducerat

- Råvaran till våra produkter kommer från närliggande skogar med ett uthålligt skogsbruk skött av kunniga och intresserade skogsägare.

Prismässigt ligger det tryckimpregnerade bra till för många ändamål. I Sverige går en dominerande andel av virket till bygge av altaner, men i Danmark ser man betydligt fler användningsområden.

- Förmodligen kommer användningsområdena för tryckimpregnerat att efter hand öka även i Sverige. Inte minst av miljöskäl! Det borde ju vara mer miljövänligt att använda tryckimpregnerat än att försöka hålla en målad yta fräsch år efter år.

I Tranemo kommer man precis som tidigare att använda sig av tre typer av impregnering. Dels skyddsimpregnering mot skadainsekter på den del av produktionen som går till England. Och dels de två vi är vana vid i Sverige - A som tillåter kontakt med mark och vatten och AB som endast ska användas ovan jord. Sedan årsskiftet ska alla regler på 45x145 mm och grövre vara impregnerade med kvalitet A, vilket förstås gör det tryckimpregnerade än mer användbart.



## Välkommen till Tvärskog!



Den 1 november tillträdde Thomas Gustafsson som ny VD för Rörvik Timber Tvärskog. Vi hälsar honom hjärtligt välkommen.

Thomas som är 46 år och kommer från Kalmar är i grunden elingenjör. Han blev sedan sjöofficer med tjänstgöring på bl.a. minsvepare som för övrigt består mest av trä! Sedan 1990 har han dock befunnit sig inom träbranschen. Närmast kommer han från VIDA, där han var VD för två sågverk i Bruzaholmstrakten.

- Att nu börja som VD i Tvärskog passar mig jättebra, säger Thomas. Det är ett fint sågverk med bra personal, och Rörvik är ju ett mycket starkt bolag med den nya ägarkonstellationen. Dessutom får jag betydligt närmare till familjen.

Närmast på programmet står förstas att riktigt bekanta sig med sågverk, anställda och kollegor, men det planeras också ett par förändringar för att höja produktiviteten på sågverket.

- Dels planerar vi att gå upp på tvåskift i produktionen någon gång i vår. Och dels planerar vi en anpassning av en såglinje för att enklare kunna såga 6-meterslängder.

- När det svenska timret inte riktigt räcker till, måste vi importera från Ryssland och det kommer ofta i 6-meterslängder. Men helst vill vi förstås ha råvaran från traktens skogsägare.

## God Jul och Gott Nytt År!



## önskar alla tomtenissar på Rörvik Skog

Främre rade fr.v. Anna Carlsson, Per Magnusson, Linus Swahnberg  
Bakre fr.v. Christofer Olofsson, Hans Gustavsson, Karl-Johan Swahn, Lars-Erik Johansson, Bengt-Ove Brentel, Stefan Franzén och Anders Claesson.

## Vi köper ditt virke!

### Högländet / Skaraborg

Anders Claesson 070-190 70 82  
Hans Gustavsson 070-521 29 01  
Per Magnusson 070-345 79 04

### Tvärskog

Bengt-Ove Brentel 070-363 69 10

### Boxholm / Lingham

Christofer Olofsson 070-191 96 85  
Karl-Johan Swahn 070-190 37 28

### Administration

Linus Swanberg 0380-56 62 47

### Logistik/Transport

Stefan Franzén 0380-56 62 65

## Tomtemössor med choklad och kokos

### Ingredienser:

Ca 15 kakor  
4 st äggvitor  
5 dl florsocker  
200 g mald sötmandel

### Fyllning:

200 g smör  
1 dl florsocker  
3 tsk vaniljsocker  
1 pkt mörk choklad  
2 dl kokos



Namnet säger ju allt! Marängen med fyllning, och choklad och kokos på - det kan ju inte bli något annat än succé!

1. Vispa äggvitorna hårt, rör ner florsockret och vänd ner mandeln.
2. Klicka ut 1 msk på bakplåtspapper och grädda i mitten av ugnen 8-10 min på 200°C.
3. Ta ut marängen, låt svalna och dela dom sedan på mitten.
4. Bred på smörkräm, doppa ena kanten av mössorna i smält choklad följt av kokos.